

## Technické parametry a tolerance výsledné DPS

Parametr		Konstrukční třída				
		4	5	6	7	8
Tolerance průměru pájecích plošek, šíře plošných vodičů a šíře izolační mezery		± 0,1	± 0,05	± 0,04	± 0,03	± 0,03
Minimální šíře pájecího mezikruží		0,05				
Tolerance průměru otvoru po pokovení pro jmenovitou hodnotu	0,20 - 1,25	+ 0,04 - 0,07				
	1,3 a vyšší	+ 0,04 - 0,16				
Tolerance průměru neprokoveného otvoru pro jmenovitou hodnotu	0,25 – 6,5	±0,05				
Přesnost vrtání		± 0,1	± 0,05	± 0,04	± 0,03	± 0,03
Přesnost frézování a umístění fréz. motivu		± 0,2				
Přesnost umístění neprokovených otvorů		± 0,2				
Tolerance tloušťky desky	do 2 mm	± 0,15				
	2,0 - 2,9	± 0,20				
	3,0 - 3,6	± 0,25				
Max. prohnutí a zkroucení desek *	desky s SMD	0,75%				
	desky bez SMD	1,50%				

Tabulka 5 –technické parametry a tolerance výsledné DPS

\* Uvedené hodnoty krouvitosti desek platí za předpokladu symetrické skladby vrstev u vícevrstvých PS a pokud není rozdíl plochy mědi vnějších vrstev větší než 30%