PROGRAMOVATELNÉ AUTOMATY FATEK

NÁVOD PRO INSTALACI A PRVNÍ SPUŠTĚNÍ

Obsah:

- 1. Připojení automatu přes port RS232
- 2. Připojení automatu přes port USB
- 3. Připojení automatu přes Ethernet

Připojení automatu FATEK přes port RS232

- 1. Připojte PLC na napájecí napětí (230V /50Hz).
- 2. Propojte pomocí kabelu FBs-232P0-9F-150 port RS232 na PC s portem RS232 automatu FATEK.
- 3. Nyní je třeba nainstalovat software WinProladder z dodaného CD pomocí průvodce instalací.

, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
Webma	×.	
	Voltamin to the Voltaviator Engineering III The program will invest for Phartaker to prove compare. The strength wavestream bit of a sin or of a Voltakera program bits and wavest for the program. Citic Concline participants and the program provides many Citic Name Is contrast with the Single program. VoltANING: The program is protected by copyoid it an well instantiated investor and with the Single program. VoltANING: The program is protected by copyoid it an well instantiated investor and with the Single program. It and VoltANING: Instantiated investor and the Single program is the VoltANING: Instantiated investor and produced by the program is the	
ing dCoold	Rety Cecit	

Program se standardně nainstaluje do složky "Program files" – "FATEK".

4. Po spuštění programu WinProladder je třeba nejprve nastavit správný port RS232.



Tento port je třeba zadat v záložce PLC-> Quick control -> Initialize PLC.

On-Line					×
	Connection Name RS232 Advanced	Add	Edit	▼ Delete	
	Attribute Station Number Medium Port No, Baud Rate Parity Data Bit Stop Bit	Data 1 Serial line COM1 9600 Even parity 7 bits 1 bit			
			OK	Cancel	

V okně "On-Line" je třeba nechat nastaveno **"Connection Name" RS232**. Přednastavený port u automatu je COM1. Změna se provede tlačítkem "Edit" a vybráním správného čísla portu.

Connection Setup		
Station Number :	1	
Port No. :	COM1	
Baud Rate :	9600 💌	
Parity:	Even parity 💌	
Data Bit :	7 bits 💌	
Stop Bit	1 bit 💌	
	🖊 OK 🛛 🗶 Cancel	

Pokud nastavení proběhlo v pořádku, budete informováni o úspěšném spojení s PLC.



5. Nyní již můžete začít vytvářet vlastní projekt. Podrobnější informace naleznete v návodu na programování PLC FATEK.

Připojení automatu FATEK přes USB port

- 1. Připojte PLC na napájecí napětí (230V /50Hz).
- 2. Propojte pomocí USB kabelu USB port na PC s USB portem automatu FATEK.
- 3. Po připojení k PC se automaticky spustí instalace driveru pro USB port FATEK. V tomto kroku je nutné vybrat ovladač, který je dodáván na tomto CD v adresáři usb_driver.
- 4. Po úspěšném nainstalování do PC budete vyzváni k restartu PC.
- 5. Nainstalovaný ovladač vytvoří v PC virtuální port (např.: COM7). Tento port najdete například v operačním systému Windows XP pomocí nabídky "Tento počítač" -> "Spravovat" a poté v okně "Správa počítače" otevřete adresář "Porty". Bude to pravděpodobně nejvyšší port, který máte nainstalovaný.



6. Nyní je třeba nainstalovat software WinProladder z dodaného CD pomocí průvodce instalací.

Weblewe		×	
	Walcone to the WirPoladder Setup program. This program initial WirPoladder on your computer.		
	R is strongly reconstrended that you exit all full-dows progra- before surving this Setup program.	•	
	Click Cancel to gail Setup and then close any program you naming. Click Next to continue with the Setup program.	have	
	WARNAS: This program is protected by copyright law and	2	
	Unavtracted reproduction or dotabution of this program, or potion of it, may result in server civil and criminal penalter, will be proceeded to the maximum extent possible under lier	24	
Pristant -	(1)ch Net) Care	<u>.</u>	

7. Po spuštění programu WinProladder je třeba nejprve nastavit nainstalovaný USB port.



Tento port je třeba zadat v záložce PLC-> Quick control -> Initialize PLC.

On-Line					×
	Connection Name RS232 Advanced	Add	<u>Edit</u>	▼ Delete	
KA	Attribute Station Number Medium Port No. Baud Rate Parity Data Bit Stop Bit	Data 1 Serial line COM1 9600 Even parity 7 bits 1 bit			
			ОК	Cancel	

V okně "On-Line" je třeba i pro USB komunikaci nechat nastaveno **"Connection Name" RS232**. Přednastavený port u automatu je COM1. Změna se provede tlačítkem "Edit" a vybráním správného čísla portu.

eiona porte	••	
Connection Setup		×
Station Number :	1	
Port No. :	COM1	
Baud Rate :	9600 💌	
Parity:	Even parity	
Data Bit :	7 bits	
Stop Bit	1 bit 💌	
	🖌 OK 🛛 🗶 Cancel	

Pokud nastavení proběhlo v pořádku, budete informováni o úspěšném spojení s PLC.



8. Nyní již můžete začít vytvářet vlastní projekt. Podrobnější informace naleznete v návodu na programování PLC FATEK.

Připojení automatu FATEK přes Ethernet

- 1. Připojte PLC na napájecí napětí (230V /50Hz) a připojte buď modul FBs-CMx5E nebo rozšiřující desku FBs-CBE.
- Rozšiřující deska FBs-CBE a moduly FBs-CMx5E obsahují převodník TP ethernet <> sériový port. Rozšiřující deska FBs-CBE má standardní ethernet TP konektor RJ45 a připojuje se standardním (k hubu) nebo kříženým kabelem (k síťové kartě). Moduly FBs-CMxxE mají konektor se šroubovacími svorkami.



Připojení síťového kabelu standardní i křížené je uvedeno v tabulce (předpokládá se použití standardního ethernet TP kabelu se standardně zapojeným konektorem. Správné připojení do sítě je indikováno rozsvícením kontrolky LINK.

Před připojením modulu do sítě je třeba jej nakonfigurovat. K tomuto účelu slouží nástroj Ether_cfg.

Ethernet adaptor Configuration Ie <u>A</u> bout Configuration Channel	۱ 			<u> </u>
Intranet C Intern	net C RS232			
IP Address/Name	Ethernet Address	OP Mode	Comment	Seq.
10.0.0.252 <noname></noname>	4c:49:0:0:4:34	Server	not init	1
Properties	Scar	Мар	Exit	

Stiskem tlačítka Scan Map v režimu Intranet dojde k prohledání lokální sítě a nalezené ethernet moduly jsou zobrazeny v přehledné tabulce. Poklepáním na řádek příslušný k modulu, který se má konfigurovat, se otevře další nabídka. Zde je třeba vyplnit konfigurační parametry podle místních podmínek sítě a požadavků na vlastnosti spojení.

Firmware V	'ersion: 2.1			
	General	Password	Access Control Misc.	
	IP Address: Subnet Mask: GateWay: Host Name:	10.0.0.252 255.255.255.0 10.0.0.1 noname	Advance Setup Operation Mode: Server Protocol: Fatek Baud Rate: 9600 Parity: Even Data Bit 7	
	Comment:	not init	X Cancel	

V záložce "General" se vyplňují základní síťové parametry (hlavě IP adresa a pracovní mód – pro spojení s Winproladem je to mód Server) a nastavení sériového portu síťového portu převodníku (na obrázku je základní nastavení portů z výroby – 9600, even , 7 bit).

💖 Adapto	r's Properties	<u> </u>
Firmware V	Version: 5.0	
	General Password Access Control Misc.	_
	Change Password	
	Current Password: No Password	
	Neu Decement	
	Confirm Password	
	Change Remove	
	Cancel	

Přístup do nastavení převodníku je možno chránit heslem v záložce "Password".

	r's Properties				_ 🗆 🗡
Firmware \	/ersion: 5.0				
	General	Password	Access Control	Misc.	
	Grant If	Base IP Address	s size		
	L			1	

V záložce "Access Control" se nastaví IP adresy s oprávněním k přístupu. Je-li tabulka prázdná je možný přístup z libovolné IP adresy.

State Adaptor	's Properties				_ 🗆 🗙
Firmware V	'ersion: 5.0				
	General	Password	Access Control	Misc.	
	FATEK Serv	ice Port Number -			
	Major Port	500			
	Secondary F	°ort: 500			
	- ModBus Ser	vice Port Number			
	Major Port	502			
	Secondary F	°ort: 502			
		√ 0K	X Cancel		

V záložce "Misc." lze nastavit port. Z výroby je přednastaven port 500 pro komunikaci Facon protokolem a 502 pro ModBus.

Nastavení se přepíše do modulu po stisku potvrzovacího tlačítka OK.

3. Nyní je třeba nainstalovat software WinProladder z dodaného CD pomocí průvodce instalací.



Program se standardně nainstaluje do složky "Program files" – "FATEK". Po spuštění programu WinProladder je třeba nejprve nastavit port pro Ethernet.

E Edit View Project Ladder PLC Tool Window Help Image: Second	📰 WinProladder			
● Ren PLC F8 雪 へ 四、 岳、 伊、 飞 Stop PLC Ctrl+F9 ● Constant F12 Off-Line F12 Off-Line F12 Off-Line F12 Off-Line F12 Off-Line Ctrl+F9 ● Project Status Quick Control ● Get System Status of PLC Initialze PLC	File Edit View Project Ladder	PLC Tool Window Help		
■ □ ■ Stop PLC CrtHP ■ □ ■ stop PLC ■ stop PLC □ ■ stop PLC ■ stop PLC □ ■ stop PLC □ ■ stop PLC □ ■ stop PLC □ ■ stop PLC <td></td> <td>Run PLC</td> <td>F9</td> <td></td>		Run PLC	F9	
Editing Under Running On-Line Off-Line Clear PLC Setting Project Status Quick Control Get System Status of PLC Initialize PLC	智◆ 兜 画 · ኵ · 9)	Stop PLC	Ctrl+F9	隆ヶ吉 ■ - 三 職 也
List * 1/2 * 1/2 * 1/2 * 1/2 * 1/2 * Editing block save to PLC Christer Abandon the editing block On-Line F12 Of-Filme F12 Of-Filme Setting Project: Status Quick Control Get: System Status of PLC Initialize PLC		Editing Under Running		
Abandon the editing block On-Line F12 Off-Line F12 Clear PLC Setting Project Status Quack Control Get System Status of PLC Initialize PLC		Editing block save to PLC	Ctrl+₩	
On-Line F12 Off-Line Clear PLC Setting Project Status Quick Control Get System Status of PLC Initialize PLC		Abandon the editing block		
Off-Line Clear PLC Setting Project Status Quick Control Get System Status of PLC Initialize PLC		On-Line	F12	
Glear PLC Setting Project Status Quick Control Get System Status of PLC Initialize PLC		Off-Line		
Setting Project Status Quick Control Get System Status of PLC Initialize PLC		Clear PLC		
Project Status Quick Control Get System Status of PLC Initialize PLC		Setting	•	
Quick Control Get System Status of PLC Initialize PLC		Droject Status		
Initialize PLC		Ouick Control	•	Get System Status of PLC
	-			Initialize PLC

Tento port je třeba zadat v záložce PLC-> Quick control -> Initialize PLC.

Z Winproladu je možné komunikovat s do sítě připojeným PLC obdobně jako po sériovém portu (menu PLC / On Line nebo File / Save As / To PLC) s tím rozdílem, že v dialogu On-Line se zvolí možnost spojení FATEK-UDP a vyplní se údaje uložené v ethernet modulu.



Stiskem tlačítka OK se Winprolad pokusí spojit s automatem. Komunikace je indikována poblikáváním kontrolek RX a TX. Pokud nastavení proběhlo v pořádku, budete informováni o úspěšném spojení s PLC.



4.

5. Nyní již můžete začít vytvářet vlastní projekt. Podrobnější informace naleznete v návodu na programování PLC FATEK.