

# PROGRAMOVATELNÉ AUTOMATY FATEK

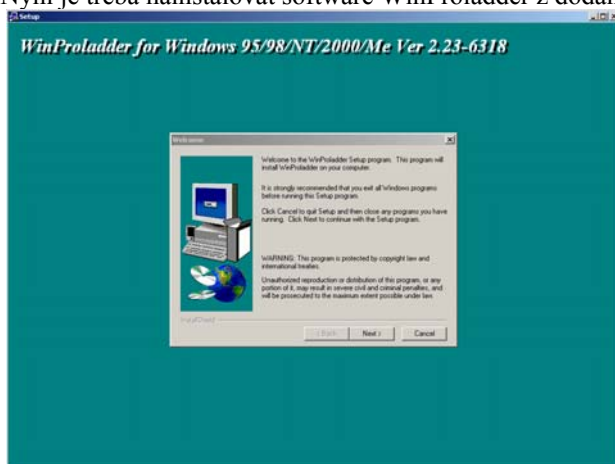
## NÁVOD PRO INSTALACI A PRVNÍ SPUŠTĚNÍ

### Obsah:

1. Připojení automatu přes port RS232
2. Připojení automatu přes port USB
3. Připojení automatu přes Ethernet

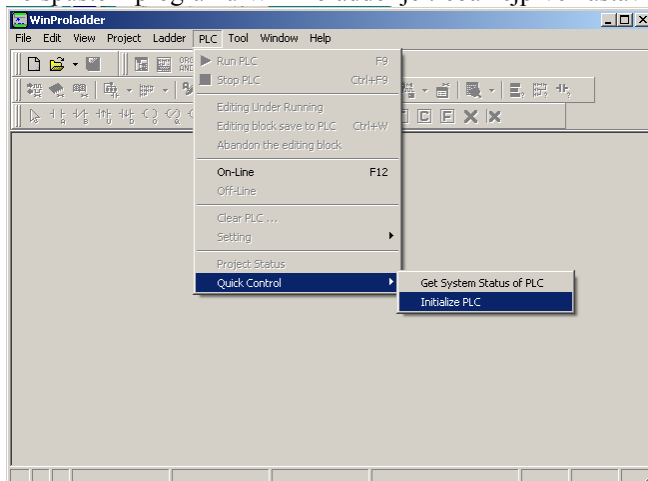
### Připojení automatu FATEK přes port RS232

1. Připojte PLC na napájecí napětí (230V /50Hz).
2. Propojte pomocí kabelu FBS-232P0-9F-150 port RS232 na PC s portem RS232 automatu FATEK.
3. Nyní je třeba nainstalovat software WinProladder z dodaného CD pomocí průvodce instalací.

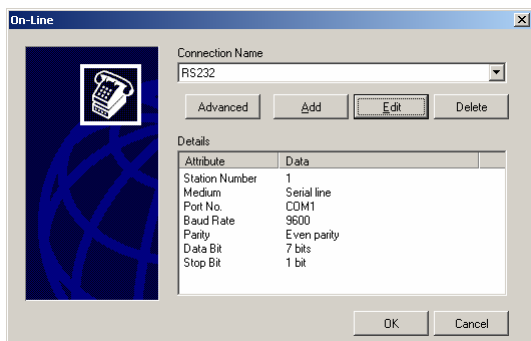


Program se standardně nainstaluje do složky „Program files“ – „FATEK“.

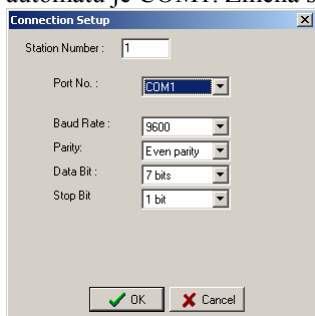
4. Po spuštění programu WinProladder je třeba nejprve nastavit správný port RS232.



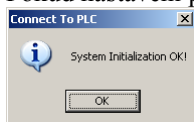
Tento port je třeba zadat v záložce PLC-> Quick control -> Initialize PLC.



V okně „On-Line“ je třeba nechat nastaveno „**Connection Name**“ **RS232**. Přednastavený port u automatu je COM1. Změna se provede tlačítkem „Edit“ a vybráním správného čísla portu.



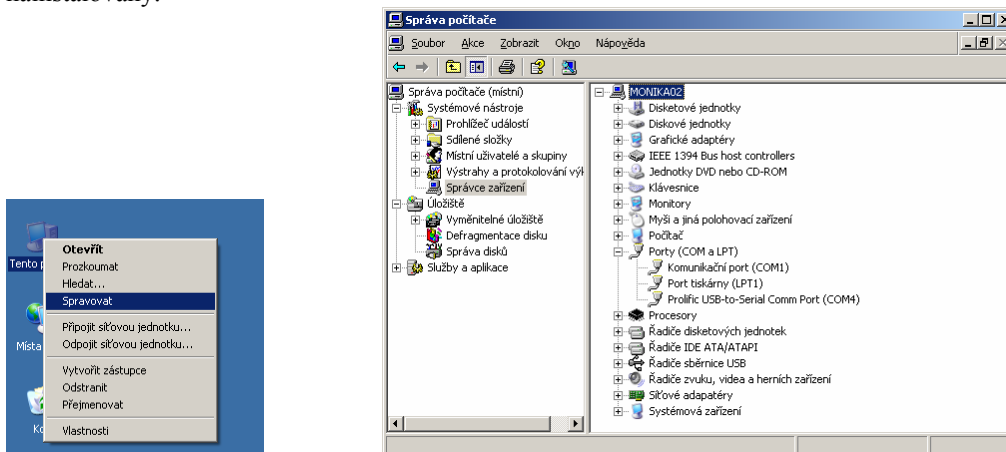
Pokud nastavení proběhlo v pořádku, budete informováni o úspěšném spojení s PLC.



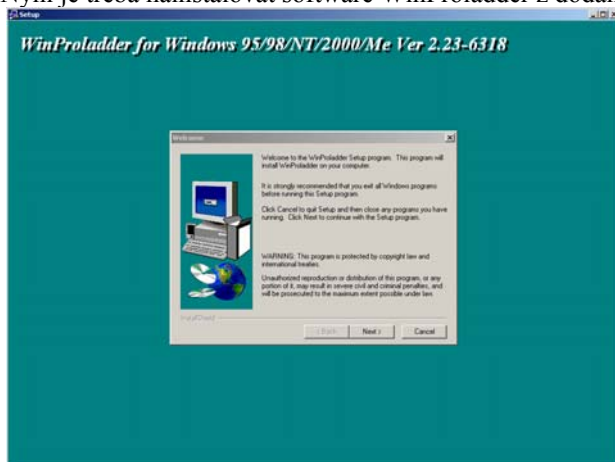
5. Nyní již můžete začít vytvářet vlastní projekt. Podrobnější informace naleznete v návodu na programování PLC FATEK.

# Připojení automatu FATEK přes USB port

1. Připojte PLC na napájecí napětí (230V /50Hz).
2. Propojte pomocí USB kabelu USB port na PC s USB portem automatu FATEK.
3. Po připojení k PC se automaticky spustí instalace driveru pro USB port FATEK. V tomto kroku je nutné vybrat ovladač, který je dodáván na tomto CD v adresáři usb\_driver.
4. Po úspěšném nainstalování do PC budete vyzváni k restartu PC.
5. Nainstalovaný ovladač vytvoří v PC virtuální port ( např.: COM7). Tento port najdete například v operačním systému Windows XP pomocí nabídky „Tento počítač“ → „Spravovat“ a poté v okně „Správa počítače“ otevřete adresář „Porty“ . Bude to pravděpodobně nejvyšší port, který máte nainstalovaný.

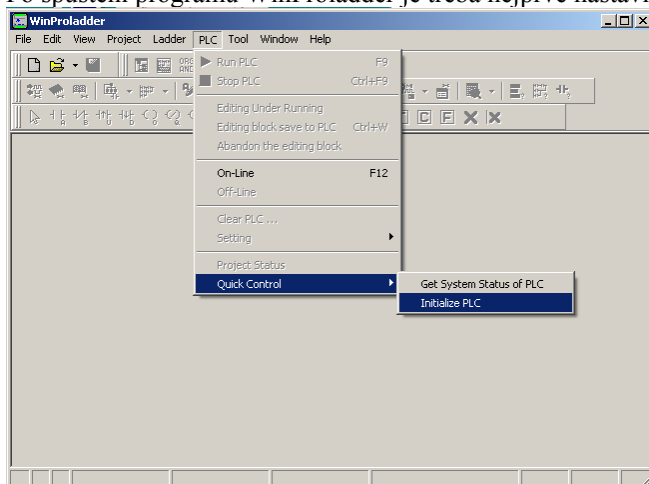


6. Nyní je třeba nainstalovat software WinProladder z dodaného CD pomocí průvodce instalací.

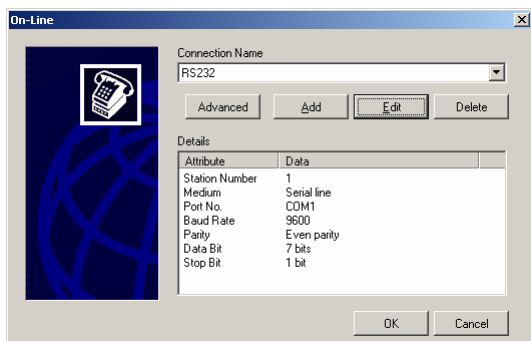


Program se standardně nainstaluje do složky „Program files“ – „FATEK“.

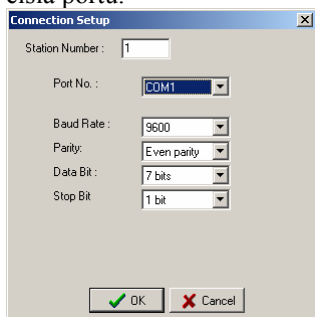
7. Po spuštění programu WinProladder je třeba nejprve nastavit nainstalovaný USB port.



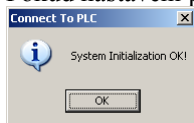
Tento port je třeba zadat v záložce PLC-> Quick control -> Initialize PLC.



V okně „On-Line“ je třeba i pro USB komunikaci nechat nastaveno „**Connection Name**“ **RS232**. Přednastavený port u automatu je COM1. Změna se provede tlačítkem „Edit“ a vybráním správného čísla portu.



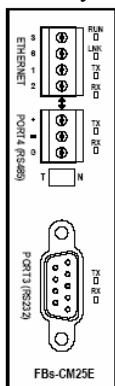
Pokud nastavení proběhlo v pořádku, budete informováni o úspěšném spojení s PLC.



- Nyní již můžete začít vytvářet vlastní projekt. Podrobnější informace naleznete v návodu na programování PLC FATEK.

# Připojení automatu FATEK přes Ethernet

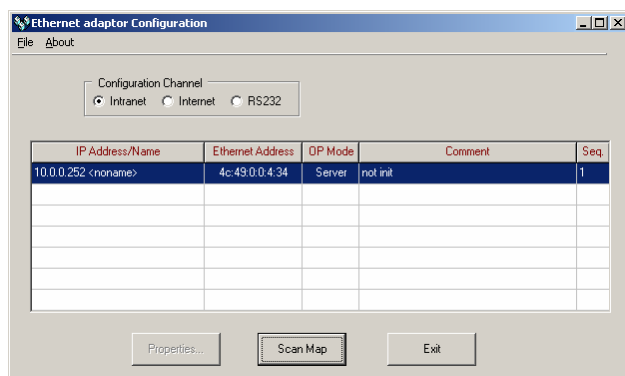
1. Připojte PLC na napájecí napětí (230V /50Hz) a připojte buď modul FBs-CMx5E nebo rozšiřující desku FBs-CBE.
2. Rozšiřující deska FBs-CBE a moduly FBs-CMx5E obsahují převodník TP ethernet <math>\diamond</math> sériový port. Rozšiřující deska FBs-CBE má standardní ethernet TP konektor RJ45 a připojuje se standardním (k hubu) nebo kříženým kabelem (k síťové kartě). Moduly FBs-CMxxE mají konektor se šroubovacími svorkami.



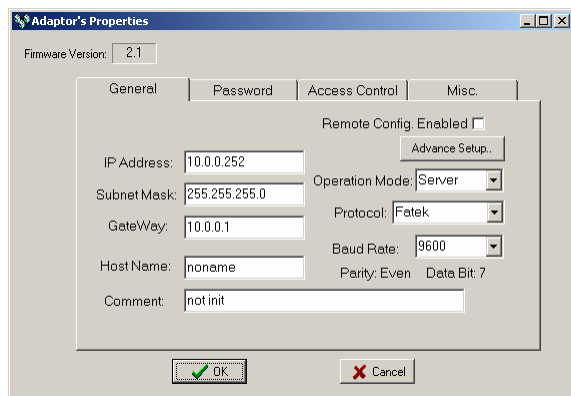
pin	standardní zapojení	křížené zapojení
3	zeleno-bílá	oranžovo-bílá
6	zelená	oranžová
1	oranžovo-bílá	zeleno-bílá
2	oranžová	zelená

Připojení síťového kabelu standardní i křížené je uvedeno v tabulce (předpokládá se použití standardního ethernet TP kabelu se standardně zapojeným konektorem. Správné připojení do sítě je indikováno rozsvícením kontrolky LINK.

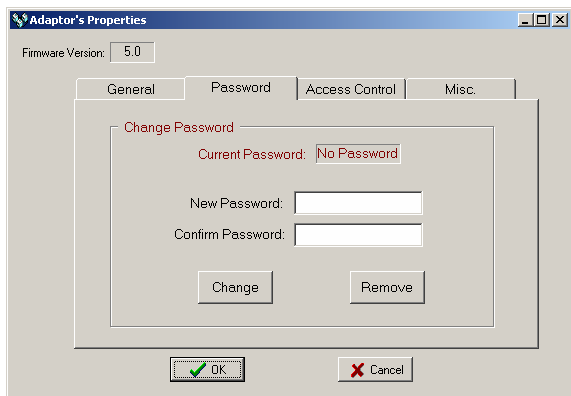
Před připojením modulu do sítě je třeba jej nakonfigurovat. K tomuto účelu slouží nástroj Ether\_cfg.



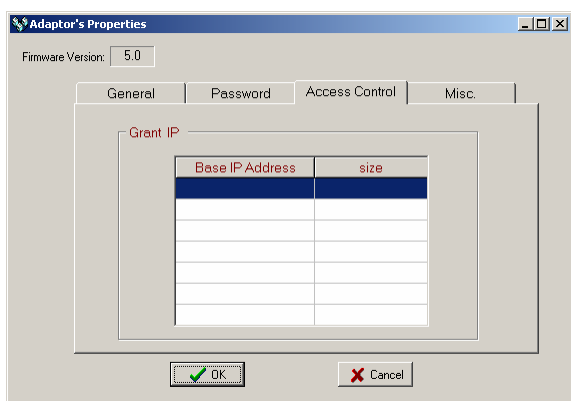
Stiskem tlačítka Scan Map v režimu Intranet dojde k prohledání lokální sítě a nalezené ethernet moduly jsou zobrazeny v přehledné tabulce. Poklepáním na řádek příslušný k modulu, který se má konfigurovat, se otevře další nabídka. Zde je třeba vyplnit konfigurační parametry podle místních podmínek sítě a požadavků na vlastnosti spojení.



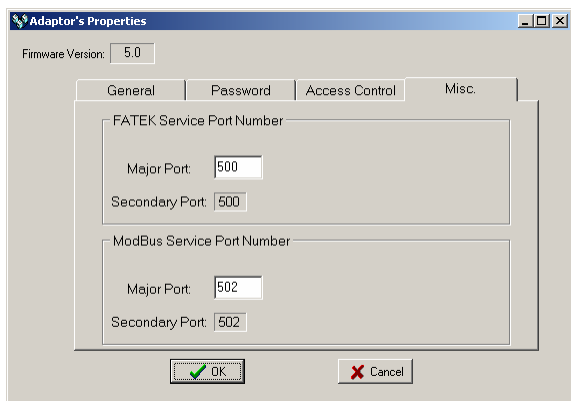
V záložce „General“ se vyplňují základní síťové parametry (hlavě IP adresa a pracovní mód – pro spojení s Winproladem je to mód Server) a nastavení sériového portu síťového portu převodníku (na obrázku je základní nastavení portů z výroby – 9600, even , 7 bit).



Přístup do nastavení převodníku je možno chránit heslem v záložce „Password“.



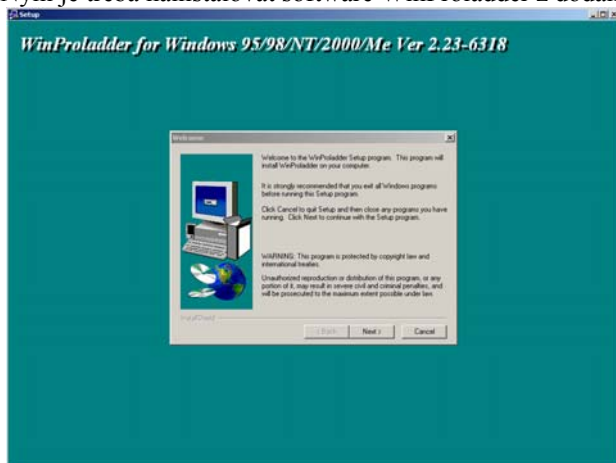
V záložce „Access Control“ se nastaví IP adresy s oprávněním k přístupu. Je-li tabulka prázdná je možný přístup z libovolné IP adresy.



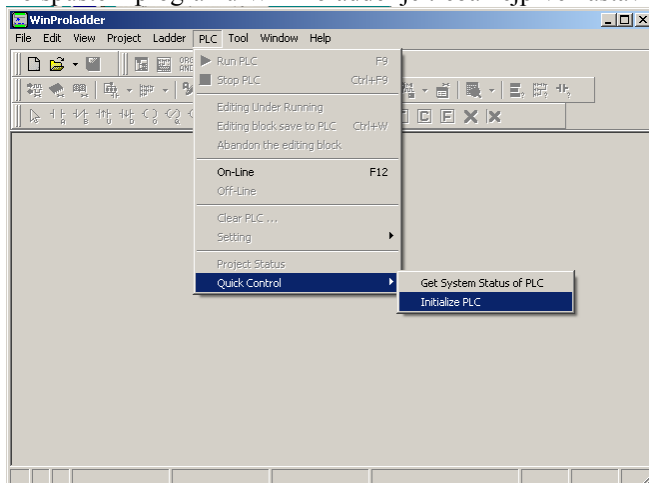
V záložce „Misc.“ lze nastavit port. Z výroby je přednastaven port 500 pro komunikaci Facon protokolem a 502 pro ModBus.

Nastavení se přepíše do modulu po stisku potvrzovacího tlačítka OK.

3. Nyní je třeba nainstalovat software WinProladder z dodaného CD pomocí průvodce instalací.

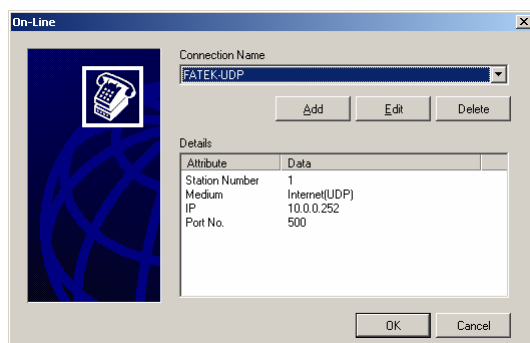


4. Po spuštění programu WinProladder je třeba nejprve nastavit port pro Ethernet.

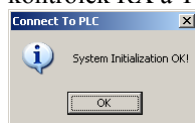


Tento port je třeba zadat v záložce PLC-> Quick control -> Initialize PLC.

Z Winproladu je možné komunikovat s do sítě připojeným PLC obdobně jako po sériovém portu (menu PLC / On Line nebo File / Save As / To PLC) s tím rozdílem, že v dialogu On-Line se zvolí možnost spojení FATEK-UDP a vyplní se údaje uložené v ethernet modulu.



Stiskem tlačítka OK se Winprolad pokusí spojit s automatem. Komunikace je indikována poblikáváním kontrolky RX a TX. Pokud nastavení proběhlo v pořádku, budete informováni o úspěšném spojení s PLC.



5. Nyní již můžete začít vytvářet vlastní projekt. Podrobnější informace naleznete v návodu na programování PLC FATEK.